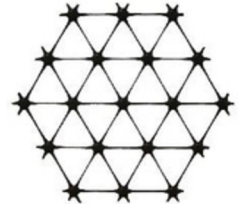


# FICHA TÉCNICA GEOMALLA TRIAXIAL L190

La geomalla se fabrica a partir de una lámina de polipropileno perforada, que luego se orienta en tres direcciones sustancialmente equiláteras de manera que las nervaduras resultantes tengan un alto grado de orientación molecular, la cual continúa, al menos en parte, a través de la masa del nodo integral



| PROPIEDADES                                          | LONGITUDINAL | DIAGONAL  | GENERAL     |
|------------------------------------------------------|--------------|-----------|-------------|
| ESPACIO DE COSTILLAS mm (in)                         | 60 (2.40)    | 60 (2.40) |             |
| FORMA DE COSTILLA                                    |              |           | RECTANGULAR |
| APERTURA DE COSTILLA                                 |              |           | TRIANGULAR  |
| INTEGRIDAD ESTRUCTURAL                               |              |           |             |
| EFICIENCIA DE LA UNIÓN %                             |              |           | 93          |
| RELACIÓN DE RIGIDEZ ISOTRÓPICA                       |              |           | 0.6         |
| RIGIDEZ FLEXURAL TOTAL mg-cm                         |              |           | 1,500,000   |
| RIGIDEZ RADIAL A BAJA TENSIÓN kN/m @ 0.5% de tensión |              |           | 350         |
| RIGIDEZ A LA BAJA TENSIÓN lb/ft@ 0.5% de tensión)    |              |           | (23,989)    |
| DURABILIDAD                                          |              |           |             |
| RESISTENCIA A LA DEGRADACIÓN QUÍMICA                 |              |           | 100%        |
| RESISTENCIA A LA LUZ ULTRA VIOLETA Y CLIMA           |              |           | 70%         |
| DIMENSIONES                                          |              |           |             |

ROLLOS DE 4.0 METROS (13.1 PIES) DE ANCHO Y 75 METROS (246 PIES) DE LARGO.

## NOTAS

- A menos que se indique lo contrario, los valores mostrados son valores promedio mínimos del rollo determinados de acuerdo con ASTM D4759-02. Breves descripciones de los procedimientos de prueba se dan en las siguientes notas.
- Dimensiones nominales.
- Capacidad de transferencia de carga determinada de acuerdo con ASTM D6637-10 y ASTM D7737-11 y expresada como un porcentaje de la resistencia a la tracción última.
- La relación entre los valores observados mínimo y máximo de rigidez radial al 0.5% de deformación, medida sobre la nervadura y a la mitad entre las direcciones de las nervaduras.
- La rigidez radial se determina a partir de la rigidez a la tracción medida en cualquier eje en el plano mediante pruebas de acuerdo con ASTM D6637-10.
- Resistencia a la pérdida de capacidad de carga o integridad estructural cuando se somete a ambientes químicamente agresivos de acuerdo con la prueba de inmersión EPA 9090.
- Resistencia a la pérdida de capacidad de carga o integridad estructural cuando se somete a 500 horas de luz ultravioleta y agresiva intemperie de acuerdo con ASTM D4355-05.